



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MATERIAL PARA LA VENTA

CALIDAD:  
**4130 API-6A**  
ACERO DE  
MAQUINARIA PARA  
LA INDUSTRIA  
PETROLERA

**Color de Identificación:**   Verde / Negro

NORMAS EQUIVALENTES	
AFNOR (Fr)	
BS (Ingl)	
DIN (Alem)	
JIS (Jap)	
UNI (Ital)	25CrMo4
Grado Thyssen	

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA %				
CARBONO	AZUFRE	FOSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.28 - 0.33	≤ 0.025	≤ 0.025	0.15 - 0.30	0.40 - 0.60
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	Cu
0.90 - 1.10	0.00 - 0.25	0.15 - 0.25	—	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES	APLICACIONES
<p>--Acero aleado, templado y revenido, según especificaciones petroleras API-6A NACE MR 0175.</p> <p>--Buena tenacidad.</p> <p>-- Buena maquinabilidad y soldabilidad.</p> <p>-- Características mecánicas según ASTM A 370 75K PSL3 / PSL4.</p> <p>--No es susceptible a fragilidad de revenido.</p>	<p>--Industria del Petroleo (Equipos de explotación según API-6A).</p> <p>--Aplicación general en el campo del petroleo y gas, específicamente en partes de válvulas , en equipos de "Arboles de Navidad" y "Cabezales de Pozo" ("Wellhead and christmas tree equipment").</p> <p>--Cilindros de gas.</p>

**ESTADO DE ENTREGA**

Bonificado, Dureza -Ver Certificado de Calidad-  
Premaquinado, Laminado o forjado según medidas

**TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL**

TRATAMIENTO TERMICO	TEMPERATURA ° C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			HRC	HBN
NORMALIZADO	880 - 900	AIRE		
RECOCIDO	850 - 870	HORNO		179 (Máx)
TEMPLE	860 - 875	AGUA, ACEITE	52	
REVENIDO	Según Necesidad	AIRE		

**CURVA DE REVENIDO 4130 (Referencial)**

