



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MATERIAL PARA LA VENTA

CALIDAD:
AISI 12L14
ACERO DE
MAQUINARIAS

Color de Identificación:



Rojo / Verde

| NORMAS EQUIVALENTES | |
|---------------------|----------|
| AFNOR (Fr) | S300 Pb |
| Bs (Ingl) | — |
| DIN (Alem) | 10718 |
| JIS (Jap) | SUM22L |
| UNI (Ital) | SMnPb 23 |
| Grado Thyssen | S300 Pb |

| RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA % | | | | |
|---------------------------------|-------------|-------------|---------|-------------|
| CARBONO | AZUFRE | FOSFORO | SILICIO | MANGANESO |
| C | S | P | Si | Mn |
| 0.07 - 0.150 | 0.26 - 0.35 | 0.04 - 0.09 | — | 0.85 - 1.15 |
| CROMO | NIQUEL | MOLIBDENO | VANADIO | TUNGSTENO |
| Cr | Ni | Mo | V | W |
| — | — | — | — | — |

| CARACTERÍSTICAS GENERALES | APLICACIONES |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> --Presenta una cantidad de Plomo de 0.15 - 0.35. --Acero de bajo carbono resulturizado y refosforizado. --Acero de maquinabilidad mejorada. --Excelente condición de superficie. --Baja Soldabilidad. | <ul style="list-style-type: none"> --Se utiliza en tornillería, rolineras, bujes y en general para la fabricación de piezas en grandes series que deban ser fabricadas en máquinas automáticas o semiautomáticas de alto rendimiento. --Se aplica en piezas poco exigidas en cuanto a propiedades mecánicas. |

ESTADO DE ENTREGA

Natural, Calibrado o Torneado según medidas.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

| TRATAMIENTO TÉRMICO | INFORMACIÓN |
|----------------------------|---|
| NORMALIZADO | NO SE REQUIERE NORMALMENTE |
| RECOCIDO | NO SE REQUIERE NORMALMENTE |
| TEMPLE | NO SE REQUIERE NORMALMENTE |
| ENDURECIMIENTO SUPERFICIAL | A VECES SE REALIZA UN LIGERO ENDURECIMIENTO SUPERFICIAL MEDIANTE CARBONITRURACIÓN |