



## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MATERIAL PARA LA VENTA

CALIDAD  
**1518QT**  
ACERO DE  
MAQUINARIA

**Color de Identificación:**  **VERDE**

NORMAS EQUIVALENTES	
AFNOR (Fr)	Tu-52-B
BS (Ingl)	50C
DIN W.-Nr. (Alem)	1.0421
JIS (Jap)	STKM19A
UNI (Ital)	-
EN	E355

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA %				
CARBONO	AZUFRE	FOSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.15 - 0.21	≤ 0.05	≤ 0.04	0.30 - 0.50	1.10 - 1.40
CROMO	VANADIO	NIQUEL	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	V	Ni	V	W
—	—	—	—	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES	APLICACIONES
<p>--Acero de construcción al Carbono - Manganeso.</p> <p>--Alta resistencia de calidad que se comercializa con el formato de barra perforada.</p> <p>--Permite tratamiento térmico de cementación considerando temple en agua.</p> <p>--Excelente soldabilidad con buena trabajabilidad y buenas propiedades mecánicas.</p> <p>--Permite ahorro en el tiempo de mecanizado y pérdida del material.</p>	<p>--Construcción de partes y piezas de mediana exigencia tales como: Ejes huecos, arboles de transmision, bujes, polines, anillos, cilindros hidráulicos, cuerpos de gato, pistones, rodillos para papeleras, partes para automóviles, elementos de máquinas.</p> <p>--Ademas se utiliza en componentes oleohidraulicos de equipos mineros, industriales, forestales y navales, tales como camisas, masas, manguitos, puntales para minas, cilindros y botellas..</p>

**ESTADO DE ENTREGA**

Laminado en caliente. Barra perforada.

**PROPIEDADES MECÁNICAS**

Ver Certificado de Calidad

**TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL**

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	910 - 930	Agua	-	190 (Máx)
RECOCIDO	-	-	-	-