



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MATERIAL PARA LA VENTA

CALIDAD
DURALUMINIO
7075
ALEACIONES NO
FERROSAS

Color de Identificación:

Sin Color (Marca sobre superficie 7075)

NORMAS EQUIVALENTES
No aplican

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA %				
SILICIO	HIERRO	COBRE	MAGNESIO	CROMO
Si	Fe	Cu	Mg	Cr
≤ 0.40	≤ 0.50	1.20 - 2.00	2.10 - 2.90	0.18 - 0.28
ZINC	TITANIO	MANGANESO	ALUMINIO	TITANIO+CIRCONIO
Zn	Ti	Mn	Al	Ti+Zr
5.10 - 6.10	≤ 0.20	≤ 0.30	Resto	≤ 0.25

CARACTERÍSTICAS GENERALES	APLICACIONES
<ul style="list-style-type: none">-- Excelente mecanizado.-- Buen acabado superficial.-- Apto para el tratado con ácido.-- La aleación de aluminio 7075 es una de las aleaciones de mayor resistencia mecánica de este grupo	<ul style="list-style-type: none">-- Piezas Mecánicas.-- Industria del Plástico.-- Partes estructurales de aeronaves y otras aplicaciones donde requiera muy alta resistencia mecánica y buena resistencia a la corrosión.

ESTADO DE ENTREGA

Temple T6 (Solución tratada térmicamente y envejecida artificialmente).

PROPIEDADES MECÁNICAS

Esfuerzo Máximo 540 MPA	Esfuerzo Fluencia 480 MPA	Alargamiento 7%	Dureza 165 HB
-----------------------------------	-------------------------------------	---------------------------	-------------------------