



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MATERIAL PARA LA VENTA

CALIDAD:
SAE 660
ALEACIONES DE
BRONCE

Color de Identificación: Blanco

NORMAS EQUIVALENTES	
UNI (Ital)	C93200

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA %				
COBRE	PLOMO	ESTAÑO	ZINC	
Cu	Pb	Sn	Zn	
81.00 - 85.00	6.00 - 8.00	6.30 - 7.50	2.00 - 4.00	

CARACTERÍSTICAS GENERALES	APLICACIONES
--Resistencia a la corrosión. --Cualidad antifricción. --Buena lubricación. --Exposición a altas temperaturas.	--Bujes (salvo condiciones marginales) en: --Motores Eléctricos. --Motocicletas. --Maquinarias agrícolas. --Rodillo de cintas transportadoras. --Bujes para la industria automotriz en general. --Buen uso como buje de velocidad.

PROPIEDADES MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN 21.0 Kg / mm ²	ALARGAMIENTO 15%	DUREZA BRINNEL 500 Kg 65
--	---------------------	-----------------------------

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

NO APLICA

TRATAMIENTO TERMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO				
RECOCIDO				
CEMENTACIÓN				
TEMPLE				
REVENIDO				