



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MATERIAL PARA LA VENTA

CALIDAD:
AISI D6
ACERO PARA
HERRAMIENTAS

Color de Identificación: **Rojo / Negro**

| NORMAS EQUIVALENTES | |
|---------------------|---------------|
| AFNOR (Fr) | Z210CW12-01 |
| BS (Ingl) | |
| DIN (Alem) | 1.2436 |
| JIS (Jap) | |
| UNI (Ital) | X215CrW121KU |
| Grado Thyssen | Thyrodur 2436 |

| RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA % | | | | |
|---------------------------------|--------|-----------|-------------|-------------|
| CARBONO | AZUFRE | FOSFORO | SILICIO | MANGANESO |
| C | S | P | Si | Mn |
| 2.00 - 2.30 | ≤ 0.03 | ≤ 0.03 | 0.20 - 0.50 | 0.30 - 0.60 |
| CROMO | NIQUEL | MOLIBDENO | VANADIO | TUNGSTENO |
| Cr | Ni | Mo | V | W |
| 11.00 - 13.00 | — | — | — | 0.60 - 0.80 |

| CARACTERÍSTICAS GENERALES | APLICACIONES |
|---|--|
| <p>--Acero para herramientas de elevada dureza despues del temple y alta estabilidad dimensional.</p> <p>--Alta resistencia al desgaste y presentación de corte, mayor templabilidad que el D3.</p> <p>--Buena maquinabilidad en estado recocado.</p> <p>--Buena resistencia a la compresión.</p> | <p>--Herramientas para cortar y troquelar hasta 4mm de espesor.</p> <p>--Herramientas de corte con una muy alta eficacia para cortar chapas de acero al silicio de hasta 1mm de espesor.</p> <p>--Cuchillas de corte para papel y materiales plásticos.</p> <p>--Herramientas de laminado y roscado.</p> <p>--Herramientas para comprimir materiales abrasivos tales como porcelana.</p> <p>--Placas y moldes para Plásticos y Materiales Refractarios.</p> <p>--Herramientas de embutido profundo.</p> <p>--Herramientas para trabajar la madera.</p> <p>--Herramientas en general que exigen maxima resistencia a la</p> |

ESTADO DE ENTREGA

Recocido Blando, Dureza (Ver Certificado de Calidad)
Premaquinado, Laminado o forjado según medidas

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

| TRATAMIENTO TERMICO | TEMPERATURA ° C | MEDIO DE ENFRIAMIENTO | DUREZA | |
|---------------------|-----------------|----------------------------|--------|-----------|
| | | | HRC | HBN |
| NORMALIZADO | NO APLICA | | | |
| RECOCIDO | 800 - 850 | HORNO | | 250 (Máx) |
| TEMPLE | 940-980 | ACEITES, BAÑO DE MARTEMPLE | 63-65 | |
| REVENIDO | 210 - 550 | | 63-65 | |

CURVA DE REVENIDO D6 (Referencial)



